



## Соединители цилиндрические низкочастотные ОНЦ-БС и ОНц-БС



Технические условия: ЮСВМ.434412.002ТУ, категория качества «ОТК».

Соединители цилиндрические низкочастотные ОНЦ-БС и ОНц-БС предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного (частотой до 3 МГц) и импульсного токов.

Соединители ОНЦ-БС изготавливаются в двух конструктивных исполнениях: герметичная приборная вилка без кожуха и негерметичная кабельная розетка с кожухом для объемного монтажа методом пайки.

Соединители ОНц-БС изготавливаются в одном конструктивном исполнении: герметичная приборная вилка для печатаного монтажа.

Покрытие контактов: золочение или серебрение.

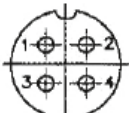
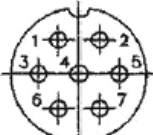
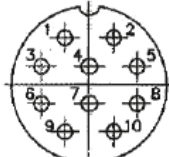
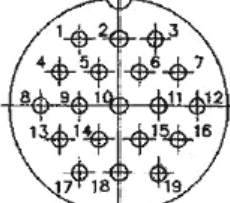
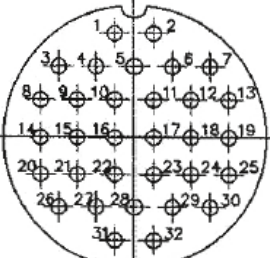
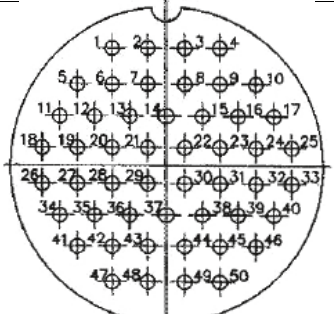
Сочленение соединителей: байонетное.

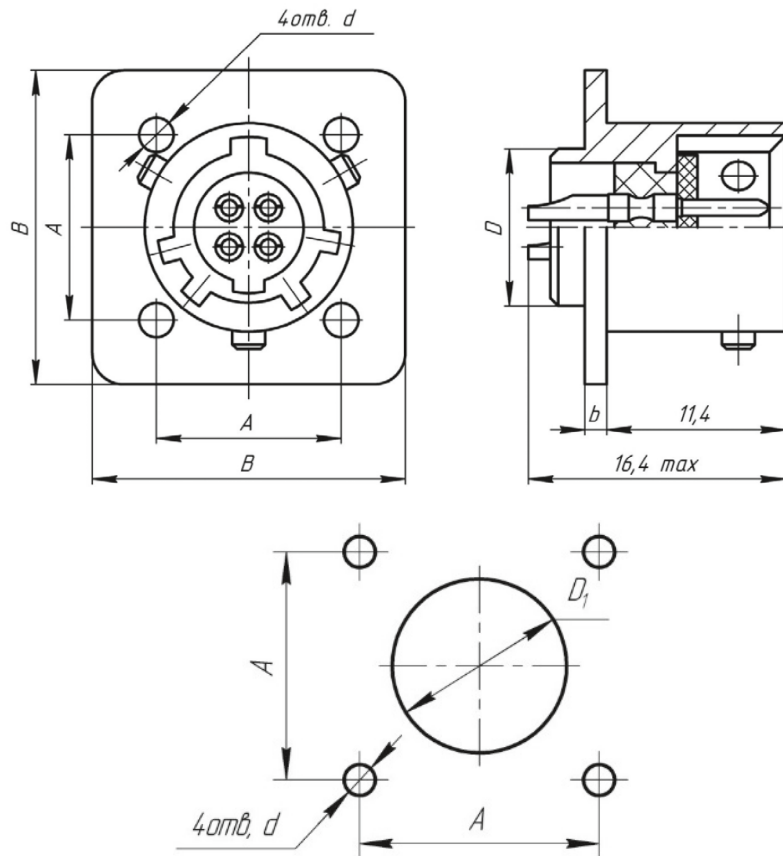
**Таблица 1 - Краткие характеристики соединителей ОНЦ-БС и ОНц-БС**

Максимальное рабочее напряжение (амплитудное значение), В	250
Сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях, МОм, не менее	1 000
Электрическая прочность изоляции (амплитудное значение), В	1 000
Токовая нагрузка	см. таблицу 2
Сопротивление контактов, МОм, не более	5
Синусоидальная вибрация: Диапазон частот, Гц Ускорение, м/с <sup>2</sup> (g)	1-5000 200 (20)
Механический удар одиночного действия: Ускорение, м/с <sup>2</sup> (g)	10 000 (100)
Механический удар многократного действия: Ускорение, м/с <sup>2</sup> (g)	1000 (100)
Пониженная рабочая температура среды, °С	минус 60
Повышенная рабочая температура среды (с учетом перегрева контактов), °С	105
Атмосферное пониженное рабочее давление, Па (мм рт. ст.)	1,3 × 10 <sup>-4</sup> (10 <sup>-6</sup> )
Количество сочленений - расчленений, не менее	250
Вид климатического исполнения	В - всеклиматическое
Гарантийная наработка, час	15 000
Срок сохраняемости, лет	15



Таблица 2 - Условный размер корпуса, схемы расположения контактов в изоляторах, количество контактов соединителей ОНЦ-БС и ОНЦ-БС

Условный размер корпуса	Количество контактов	Схемы расположения контактов в изоляторах (условная нумерация контактов дана со стороны монтажной части вилки и контактной части розетки)	Токовая нагрузка, А		
			Рабочий ток на каждый контакт (при равномерной нагрузке на все контакты)	Максимальный ток на одиночный контакт при 10% от максимальной тока нагрузки на остальные контакты	Суммарная нагрузка на соединитель
10	4		3,7	7	15
12	7		3,1		22
14	10		3		30
18	19		2,1		40
22	32		1,8		60
27	50		1,5		75



Разметка посадочного места для монтажа вилки в панель прибора

Рисунок 1 – Габаритные размеры вилки приборной ОНЦ-БС

Таблица 3 - Габаритные размеры вилки приборной ОНЦ-БС для объемного монтажа методом пайки

Условный размер корпуса	A, мм	B, мм	D, мм	d, мм	b, мм	Масса соединителя, г., не более
10	11,8	20	10	2,2	1,4	7
12	13,2	21	12	2,2	1,4	8
14	15	24	14	2,2	1,4	9
18	18	27	18	2,2	1,4	12
22	21,5	31	22	2,7	1,8	17
27	26	36	27	3,2	2	24

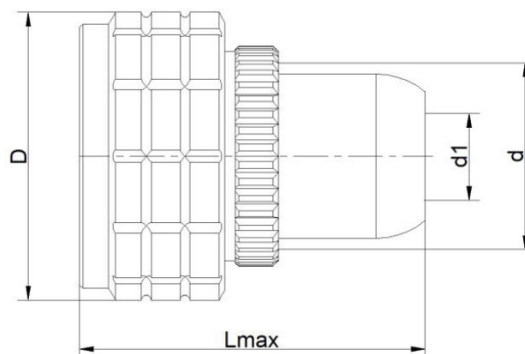


Рисунок 2 – Габаритные размеры розетки кабельной с кожухом ОНЦ-БС

Таблица 4 – Габаритные размеры розетки кабельной с кожухом ОНЦ-БС для объемного монтажа методом пайки

Условный размер корпуса	D, мм	d	D1, мм	Lmax, мм	Масса соединителя, г., не более
10	20	M10×0,75	4,5	30	9
12	21	M12×0,75	6	31	10
14	24	M14×0,75	7	32	15
18	27	M18×0,75	9,2	33	19
22	31	M22×0,75	11	34	31
27	36	M27×0,75	13	36	36

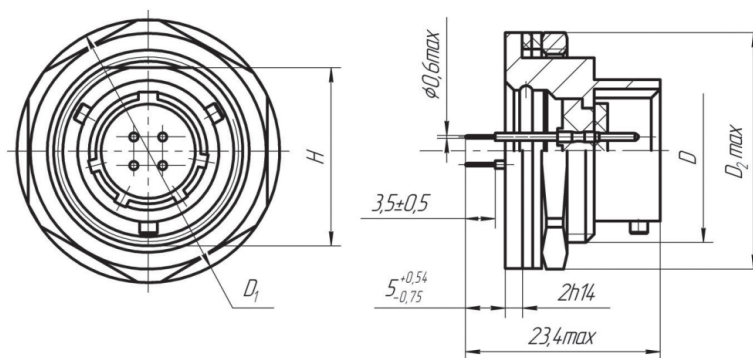


Рисунок 3 – Габаритные размеры вилки приборной ОНЦ-БС

Таблица 4 – Габаритные размеры вилки приборной ОНЦ-БС для печатаного монтажа

Условный размер корпуса	D, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	Масса соединителя, г., не более
10	M18×0,75	24	25,4	17	11
12	M20×0,75	25	27,8	19	13
14	M22×0,75	28	31,2	21	17
18	M24×0,75	31	31,2	23	21
22	M30×0,75	35	37	29	33
27	M33×0,75	40	41,6	32	38



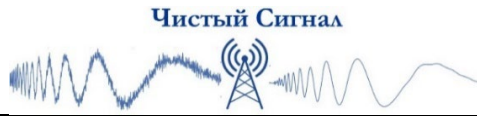
Таблица 5 – Варианты углового расположения поляризующих шпонок и шпоночных пазов

Условный размер корпуса	Схемы расположения шпонок и шпоночных пазов на корпусах розеток и вилок	Условное обозначение вариантов углового расположения поляризующих шпонок и шпоночных пазов	Размеры в градусах			
			$\alpha$	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\alpha_3$
10, 12		1	105	140	215	260
14, 18, 22, 27		1	90	135	205	260
		2	105	140	215	260
		3	115	145	210	250



Продолжение таблицы 5 – Варианты углового расположения поляризующих шпонок и шпоночных пазов

Условный размер корпуса	Схемы расположения шпонок и шпоночных пазов на корпусах розеток и вилок	Условное обозначение вариантов углового расположения поляризующих шпонок и шпоночных пазов	Размеры в градусах				
			$\alpha$	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\alpha_3$	$\alpha_4$
22, 27		4					11
		5	90	135	205	260	338
		6					349
27		7					11
		8	105	140	215	260	22
		9					349
		10	115	145	210	250	11
		11					338
		12					349
		13					22
		14	105	140	215	260	329
		15	97	140	205	255	11
		16					22
		17					329
		18					338
		19					349
20					360		



### Условное обозначение соединителей при заказе и в конструкторской документации состоит из:

- слов «Вилка» или «Розетка»
- сокращенного условного обозначения типа соединителя (ОНЦ-БС или ОНц-БС);
- покрытия контактов («1» - серебрение; «2» - золочение);
- количество контактов соединителя (см. таблицу 2);
- условный размер корпуса (см. таблицы 2, 3, 4);
- часть соединителя («В» - вилка; «Р» - розетка);
- конструктивное исполнение («1» - приборная вилка без кожуха; «12» - негерметичная кабельная розетка с кожухом);
- многопозиционная поляризация корпусов (от «1» до «20», см. таблицу 5);
- климатическое исполнение («В» - всеклиматическое);
- обозначения настоящих ТУ.

### Примеры условного обозначения соединителей:

Вилка ОНЦ-БС-1-4/10-В1-1-В ЮСВМ.434412.002ТУ.

Вилка ОНц-БС-1-19/18-В1-1-В ЮСВМ.434412.002ТУ.

Розетка ОНЦ-БС-2-10/14-Р12-3-В ЮСВМ.434412.002ТУ.

## Не нашли подходящий вариант в каталоге?

Компании «Чистый Сигнал» и «Формотех» специализируются на разработке и производстве соединителей по техническому заданию заказчика. Если вам требуются параметры, отличные от представленных в каталоге, мы создадим продукт с нужными вам характеристиками.

**Качество производимой и поставляемой продукции подтверждено действующей системой менеджмента качества и соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015), ГОСТ РВ 0015-002-2012**